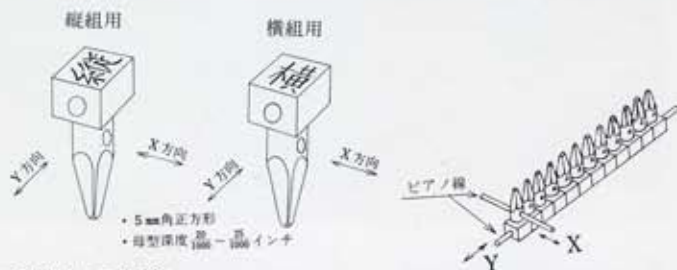
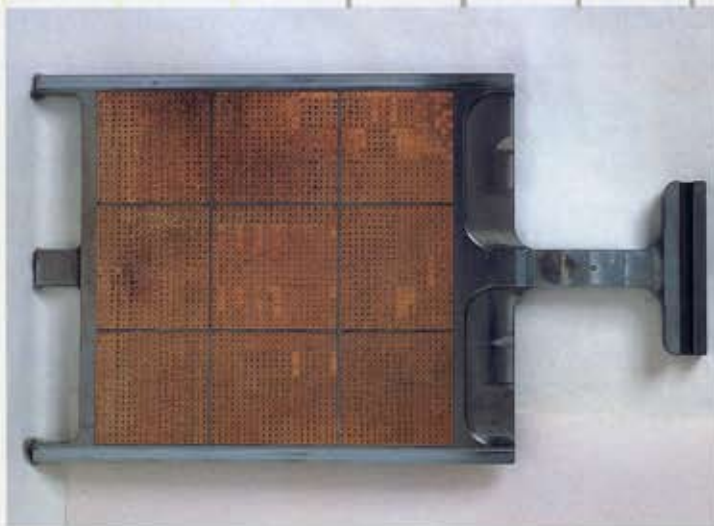
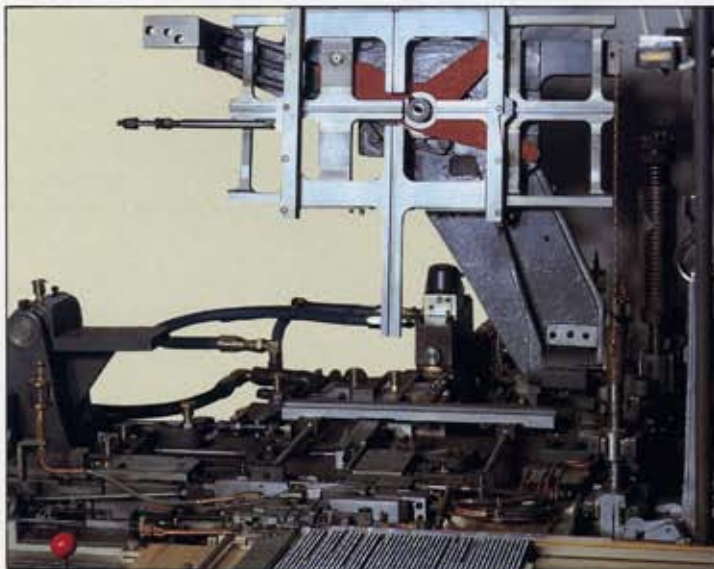


# 和文・欧文・半角数字もいっしょに鑄造します

■母型



■鑄型の交換



■母型庫取り付



■本機の最も特徴とするのは、活字の大きさに応じた鑄型を簡単に交換できることです。

例えば6, 7, 8, 9, 10.5, 12ポイントに切り替える場合、図のように母型庫支持枠を上上げて固定し、鑄型の交換は約40分位で簡単に行なうことができます。母型庫の交換は約1分足らずです。

■ウェッジを母型庫とは別に単独駆動することにより、多くの書体の欧文の組版が可能となりました。

母型庫内には文字を順序よく配列をすることができますので保守が容易となり、母型庫のスペースをフルに利用することができます。また、異なるセット割にすることも容易であります。

■母型は彫刻またはパンチ母型で、母型は四角の母型庫枠の中に平面状に收容してあります。

■母型には図のように十字形にピンが通り正確に母型庫に保持されております。

■角錐母型により、寄引きのない正しい活字の組版ができます。

■母型は5mm角の単母型で取扱い易く一字一字の取り替えも簡単に行なうことができます。単母型ですから、単独に補充ができ安価であります。また、母型の配列の変更が自由にできます。

■母型圧着用のセンターピンの位置決めはダイヤルによって微調整できます。